



PRODUCTO	<b>Epobase FU 14</b>
MISIÓN	Imprimante bicomponente para fondos húmedos
CARACTERÍSTICAS	<p>Epobase FU 14 es un imprimante bicomponente a base de resinas epoxicas especiales; se utiliza como mano de anclaje en soportes de cemento incluso en caso de mucha humedad (por ejemplo hormigón colocado en obra desde hace solo 7 – 10 días) y ofrece una buena adherencia. Además el producto posee excelentes propiedades de resistencia al contraempuje y constituye una excelente mano de anclaje, barrera de vapor y antihumedad para revestimientos impermeabilizantes líquidos y revestimientos de pavimentaciones para uso deportivo e industrial. Epobase FU 14 también se puede utilizar como barrera de vapor directamente sobre pavimentaciones de cerámica y clínker antes de colocar posteriores estratos resinosos. Se puede utilizar como barrera de vapor antes de colocar el parquet. Epobase FU 14 constituye un excelente elemento de anclaje para juntas frías para mejorar la adherencia del hormigón sobre el hormigón. Epobase FU 14 se puede aplicar sobre sustratos metálicos (chapa metálica, acero, placas ortotrópicas de viaductos de acero, etc.), tras un desbaste o granallado adecuado, para crear una base de adherencia ideal para los ciclos de resina posteriores. Mientras el producto aún está fresco y en proceso de curado, se recomienda espolvorearlo con arena de cuarzo seca (tamaño de grano de 0,3-0,5 mm) para mejorar la adherencia de las capas posteriores de resina impermeabilizante o revestimientos para pavimentos/calzadas. Antes de aplicar Epobase FU 14, es necesario medir el contenido de humedad del mortero con instrumentos adecuados (higrómetro de carburo, higrómetro de contacto, etc.) para asegurar que no supere el 5 %. Si esto ocurre, el producto no se puede aplicar y debe dejarse curar completamente. Epobase FU 14 es un excelente agente de anclaje para juntas de hormigón, ya que mejora la adherencia entre las piezas de hormigón. Epobase FU 14 ha sido probado para determinar la resistencia a la contracción negativa según EN 8298 - 8; el producto no sufre anomalías hasta una presión negativa de 250 KPa.</p>
ASPECTO	Comp. A: líquido de baja viscosidad pajizo Comp. B: líquido de viscosidad media rojizo

<b>CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO</b>			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso Específico	1,06	± 0,05	Kg/dm <sup>3</sup>
Residuo seco	99	± 1	%
Residuo a 450°C	0	± 1	%
Viscosidad (con Viscosímetro Brookfield rodete 4 vel. 20)	1.700	± 300	mPa.s
Relación de mezcla A : B en peso	A : B = 62 : 38		





<b>INDICACIONES DE COLOCACIÓN</b>			
<b>HERRAMIENTAS</b>	<b>DILUCION</b>	<b>TIPO DE DILUYENTE</b>	<b>LIMPIEZA HERRAMIENTAS</b>
Brocha	Listo para el uso		DIL S1
Rodillo	Listo para el uso		DIL S1

  

<b>MODALIDAD DE APLICACIÓN</b>	<p>Epobase FU 14 puede aplicarse sobre superficies planas en una sola solución mientras que sobre superficies verticales en 2 manos aplicadas en poco tiempo una de otra (12-24 horas) para evitar coladas excesivas.</p> <p>La cubrición superior con los posteriores estratos de producto se tiene que producir como máximo 12-24 horas después de la aplicación de la última mano para evitar problemas de adherencia entre los distintos estratos.</p> <p>En las intervenciones de junta fría, la segunda lechada se tiene que aplicar encima del producto fresco, por tanto justo después de aplicar Epobase FU 14.</p>
<b>SOPORTE</b>	<p>El soporte tiene que estar perfectamente limpio, sin aceites, grasas, polvo ni agua estancada. El soporte se tiene que preparar para eliminar el estrato friable superficial y las sales solubles y para dar rugosidad a la superficie y mejorar la adherencia del revestimiento resinoso posterior. La técnica que se tiene que adoptar tiene que evaluarse en obra y depende del tipo de soporte, de las condiciones de éste, de las características mecánicas y del espesor final que se quiera. En cualquier caso la humedad maxima permitida del soporte debe ser 5 %.</p>
<b>CONSUMO</b>	<p>Para conseguir el mejor efecto para el contraempuje el producto se tiene que aplicar en una proporción de 300 micrones que equivalen a 300-350 g/mq como mínimo. El consumo sobre hormigón para las juntas frías depende del nivel de absorción del soporte y de la rugosidad; normalmente para un hormigón común es 200 g/mq.</p>
<b>INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN</b>	<p>Temperatura del ambiente: MÍN. 10°C – MÁX. 35°C Humedad relativa del ambiente: MÁX. 90% Temperatura del soporte: MÍN. 10°C – MÁX. 40°C</p>
<b>ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.</b>	<p>Vida útil: 10 – 15' arriba de los 25° C Tiempo de empalme: 12 – 24 h Tiempo de polimerización total: 5 – 6 días</p> <p><b>ATTENCION:</b> la reacción del producto es fuertemente exotérmica; esto implica una disminución drástica del pot life si, una vez mezclado, el producto se deja en el embalaje original. Asi que recomendamos de procedere segundo las siguientes alternativas:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) Después de mezclar, divida la lata en 2 o 3 recipientes limpios y secos y proceda con el uso si es posible al mismo tiempo;</li><li>2) Mezcle pequeñas cantidades de producto, teniendo cuidado de respetar la proporción de catálisis con precisión;</li><li>3) Después de mezclar, si el fondo lo permite, vierta un cordón homogéneo de material sobre la superficie y aplícalo rápidamente con un rodillo de pelo corto o espátula metálica</li></ol>



	Es recomendable almacenar siempre el material en áreas sombreadas y no exponerlo a la luz solar directa. El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de endurecimiento influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el endurecimiento; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el endurecimiento. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya endurecido la capa anterior antes de una nueva aplicación.
--	---

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO SECO		
CARACTERISTICA	VALOR	U.M.
Resistencia a la presión negativa (EN 8298 – 8)	250	KPa
Propiedades de transmisión de vapor de agua (UNI EN ISO 7783:2019)	S <sub>d</sub> : 7,19	m
Adhesión sobre chapa metálica galvanizada	1,68	N/mm <sup>2</sup>
Adherencia sobre fibrocemento	> 1,62 (falla del sustrato)	N/mm <sup>2</sup>
Adhesión sobre cerámica esmaltada	5,68	N/mm <sup>2</sup>

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Neutro	ENVASE A + B = 5 – 10 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACIÓN MÍN. 5°C MÁX. 40°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	

